

VISI 2020.0

Release:	VISI 2020.0
Autor:	Holger Wüst
Update:	Marko Bahns
Datum:	18.07.2019

Inhaltsverzeichnis

1 Mi	igrationstool – Einstellungen aus einer vorherigen Version übernehmen	3
1.1	Starten des VISI-Launchers	3
1.2	Starten des Migrations-Tools	4
2 Ük	bernahme benutzerrelevanter Datenbanken für die CAM-Module	7
2.1	VISI – Machining (Maschinen-, Werkzeugdatenbanken, Postprozessoren)	8
2.1	1.1 Postprozessoren aus VISI 2018 R2	8
2.1	1.2 Postprozessoren aus VISI 20 und früher	8
2.1	1.3 Maschinenkonfigurationen	8
2.1	1.4 Verknüpfen von Maschine und Postprozessor	9
2.2	Bearbeitungsvorlagen für VISI Machining	9
2.2	2.1 Bearbeitungsvorlagen konvertieren	9
2.2	2.2 Bearbeitungsvorlagen aus VISI 20 und früher	10
3 Co	ompass-Konfigurationen	10
3.1	Compass-Konfigurationen aus VISI 20 und früher	10
3.2	Compass-Konfigurationen aus VISI 21/ VISI 2016/ 2017 R1/ R2	10
4 PE	EW-Maschineneinstellungen und Technologiedatenbanken	11
4.1	Übernahme der PEW-Technologiedatenbank	11
4.2	Schnappschuss erzeugen und laden	11
4.3	Duplizieren von PEW-Maschinen	13
4.4	PEW-Projekteinstellungen / CAM-Nullpunkteinstellungen	14
5 Üł	bernahme kundenspezifischer Werkzeugweg-Reports für Fräsen und PEW	15
6 Ba	anutzerelemente Mould/ Progress	19
	enuizererennenne mouru/ Frogress	. 13
/ IVI	alerialualeri Filow/Filogress	19



1 Migrationstool – Einstellungen aus einer vorherigen Version übernehmen

1.1 Starten des VISI-Launchers

Mit dem Softwarepaket für VISI 2020.0 wird der sogenannte VSI-Launcher installiert. Über diesen können verschiedene Zusatz-Tools aufgerufen werden, u.a. das Migrationstool.

Starten Sie den VISI-Launcher über das Windows-Startmenü oder die Desktop-Verknüpfung.



Es öffnet sich folgende Oberfläche:





1.2 Starten des Migrations-Tools

Starten Sie das Migrations-Tool über die gekennzeichnete Schaltfläche.

Wichtig: Schließen Sie alle VISI-Sitzungen vor dem Ausführen der Updatefunktion, da sonst einige Einstellungen beim Schließen der Version wieder überschrieben werden.

Aktuelles Profil : Default Update 2	VISI Update mit Einstellungen aus vorherigem Release —			×
Ordner vorherige VISI-Installation Update 2 Image: Section of the sectin of the section of the section of the section	Aktuelles Profil : Default			
Image: Setze altes aktives Profil Vorherige Version der Dateien wiederherstellen (Jak) Originalversion der Dateien wiederherstellen (Jori) Beschreibungung Dateiname Update Bemaßungen dim.cfg ✓ STL Ausgabe facet.cfg ✓ Einstellungen Zeichenblatt plotview.cfg ✓ Konfigurationsparameter visi.cfg ✓ Benutzerdefinierte Attribute Attributes.cfg ✓ Einstellungen Visi Session VISISession.cfg ✓ Benaßungstexte DimTextBeforeAfter.cfg ✓ Beatures Konfiguration 1 Features_Conf1.CFG ✓ Features Konfiguration 2 Features_Conf2.CFG ✓ Kurztasten VISIPlotviewAccelerators.acc ✓ Kurztasten VISIPlotviewAccelerators.acc ✓ Rechte Maus Menü (RHM) def_menu_plotview.pmu ✓ Position Werkzeugleisten Visicad_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Zeichenblatt PU_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Zeichenblatt PU_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Zeichenblatt PU_FTBAR.ini ✓	Ordner vorherige VISI-Installation		Update	?
Vorherige Version der Dateien wiederherstellen (.bak) Originalversion der Dateien wiederherstellen (.ori) Beschreibungung Dateiname Update Bemaßungen dim.cfg ✓ STL Ausgabe facet.cfg ✓ Einstellungen Zeichenblatt plotview.cfg ✓ Konfigurationsparameter visi.cfg ✓ Benutzerdefinierte Attribute Attributes.cfg ✓ Einstellungen Visi Session VISISession.cfg ✓ Bemaßungen Assembly Manager Assemblymanager.cfg ✓ Bemaßungen Featureskonfiguration gener Features_Conf1.CFG ✓ Features Konfiguration 1 Features_Conf1.CFG ✓ Features Konfiguration 2 Features_Conf1.CFG ✓ Kurztasten VISIAccelerators.acc ✓ Kurztasten Zeichenblatt VISIPlotviewAccelerators.acc ✓ Rechte Maus Menü (RHM) Zeichenblatt def_menu_pnu ✓ Position Werkzeugleisten Visicad_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Visicad_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Visicad_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Visicad_F	🚰 🛛 Update Libraries 🖉 Setze altes a	aktives Profil		
Vornenge Version der Dateien wiedernerstellen (.bhz) Originaversion der Dateien wiedernerstellen (.oh) Beschreibungung Dateiname Update Bemäßungen dim.cfg ✓ STL Ausgabe facet.cfg ✓ Einstellungen Zeichenblatt plotview.cfg ✓ Benutzerdefinierte Attribute Attributes.cfg ✓ Benutzerdefinierte Attribute Attributes.cfg ✓ Einstellungen Visi Session VISISession.cfg ✓ Einstellungen Assembly Manager Assemblymanager.cfg ✓ Bemaßungstexte Dim TextBeforeAfter.cfg ✓ Einstellungen Features/Konfiguration genere Features/Conf1.CFG ✓ Features Konfiguration 2 Features_Conf2.CFG ✓ Kurztasten VISIAccelerators.acc ✓ Kurztasten Zeichenblatt VISIPlotviewAccelerators.acc ✓ Rechte Maus Menü (RHM) def_menu_plotview.pmu ✓ Position Werkzeugleisten Visicad_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Zeichenblatt PV_FTBAR.ini ✓ Einstellungen Kühlung Cooling.cfg ✓ Einstellungen Teip/Streifenanalyse				
BeschreibungungDateinameUpdateBemaßungendim.cfgISTL Ausgabefacet.cfgISTL Ausgabefacet.cfgIEinstellungen Zeichenblattplotview.cfgIKonfigurationsparametervisi.cfgIBenutzerdefinierte AttributeAttributes.cfgIEinstellungen Visi SessionVISISession.cfgIEinstellungen Assembly ManagerAssemblymanager.cfgIBernaßungstexteDim TextBeforeAfter.cfgIEinstellungen Featureskonfiguration geneFeatures_Conf1.CF6IFeatures Konfiguration 1Features_Conf2.CFGIKurztastenVISIAccelerators.accIKurztasten Zeichenblattdef_menu_plotview.pmuIPosition WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.iniIPosition WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.iniIPosition Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.iniIEinstellungen RühlungCooling.cfgIEinstellungen StempelPunches.cfgIFlow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfgIFlow QualitätseinstellungenFlowDefaultDbs.cfgIFlow DatenbankFlowDefaultDbs.cfgIFlow Ite QualitätseinstellungenFlowDefaultDbs.cfgIFlow Ite QualitätseinstellungenFlowDefaultDbs.cfgIFlow Ite QualitätseinstellungenFlowDefaultDbs.cfgIFlow DatenbankFlowDefaultDbs.cfgIFlow Ite QualitätseinstellungenFlowDefaultDbs.cfg </td <td>vorherige version der Datelen wiedernerste</td> <td>originalversion der Datelen wi</td> <td>edernerstei</td> <td>ien (.ori)</td>	vorherige version der Datelen wiedernerste	originalversion der Datelen wi	edernerstei	ien (.ori)
Bemaßungendim.cfg✓STL Ausgabefacet.cfg✓Einstellungen Zeichenblattplotview.cfg✓Konfigurationsparametervisi.cfg✓Benutzerdefinierte AttributeAttributes.cfg✓Einstellungen Visi SessionVISISession.cfg✓Einstellungen Assembly ManagerAssemblymanager.cfg✓Einstellungen Featureskonfiguration genereFeatures_General.cfg✓Features Konfiguration 1Features_Conf1.CFG✓Features Konfiguration 2Features_Conf2.CFG✓KurztastenVISIAccelerators.acc✓Kurztasten ZeichenblattVISIPlotview.pmu✓Position WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Einstellungen Fiel/Streifenanalyseunfold_strip.cfg✓Einstellungen Standardelementeparam-ng.cfg✓Flow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow DatenbankFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow LaulitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow LaulitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow DatenbankFlowDefaultDes.cfg✓Flow DatenbankFlowDefaultDes.cfg✓Flow LaulitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow LaulitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow LaulitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓<	Beschreibungung	Dateiname	Update	^
STL Ausgabe facet.cfg ✓ Einstellungen Zeichenblatt plotview.cfg ✓ Konfigurationsparameter visi.cfg ✓ Benutzerdefinierte Attribute Attributes.cfg ✓ Einstellungen Visi Session VISISession.cfg ✓ Einstellungen Assembly Manager Assemblymanager.cfg ✓ Bemußerte Dim TextBeforeAfter.cfg ✓ Einstellungen Featureskonfiguration genere Features_Conf1.CFG ✓ Features Konfiguration 1 Features_Conf1.CFG ✓ Features Konfiguration 2 Features_Conf2.CFG ✓ Kurztasten VISIAccelerators.acc ✓ Kurztasten Zeichenblatt VISIAccelerators.acc ✓ Rechte Maus Menü (RHM) def_menu_plotview.pmu ✓ Position Werkzeugleisten Visicad_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Zeichenblatt PV_FTBAR.ini ✓ Einstellungen Kühlung Cooling.cfg ✓ Einstellungen Kühlung Cooling.cfg ✓ Einstellungen Stempel Punches.cfg ✓ Einstellungen Stempel Punches.cfg ✓	Bemaßungen	dim.cfg	V	
Einstellungen Zeichenblattplotview.cfg✓Konfigurationsparametervisi.cfg✓Benutzerdefinierte AttributeAttributes.cfg✓Einstellungen Visi SessionVISISession.cfg✓Einstellungen Assembly ManagerAssemblymanager.cfg✓BemaßungstexteDimTextBeforeAfter.cfg✓Einstellungen Featureskonfiguration generFeatures_General.cfg✓Features Konfiguration 1Features_General.cfg✓Features Konfiguration 2Features_Conf1.CFG✓Features Konfiguration 2Features_Conf2.CFG✓KurztastenVISIAccelerators.acc✓Kurztasten ZeichenblattVISIPlotviewAccelerators.acc✓Rechte Maus Menü (RHM)def_menu.pmu✓Position WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Finstellungen Mould ToolNewmouldtool.cfg✓Einstellungen Teil-/Streifenanalyseunfold_strip.cfg✓Einstellungen Standardelementeparam-ng.cfg✓Flow QualitäseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow QualitäseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow Lite QualitäseinstellungenFlowEfautDbs.cfg✓Flow Lite QualitäseinstellungenFlowEfautDbs.cfg✓Finstellungen SchnittstellenImportSpatial.cfg✓Flow Lite QualitäseinstellungenFlowEfautDbs.cfg✓Finstellungen SchnittstellenImportSpatial.cfg✓	STL Ausgabe	facet.cfg	V	
Konfigurationsparametervisi.cfgBenutzerdefinierte AttributeAttributes.cfgEinstellungen Visi SessionVISISession.cfgEinstellungen Assembly ManagerAssemblymanager.cfgBemaßungstexteDimTextBeforeAfter.cfgEinstellungen Featureskonfiguration genereFeatures_General.cfgFeatures Konfiguration 1Features_Conf1.CFGFeatures Konfiguration 2Features_Conf2.CFGKurztastenVISIAccelerators.accKurztasten ZeichenblattVISIPlotviewAccelerators.accVisicad_FTBAR.ini✓Position WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.iniPosition Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.iniEinstellungen Fiel-/Streifenanalyseunfold_strip.cfgEinstellungen Standardelementeparam.g.cfgFlow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfgFlow Lite QualitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfgFlow Lite QualitätseinstellungenFlowDefaultDs.cfgFlow FavoritenFlowFavouriteMaterials.XMLEinstellungen ElektrodeEdm.cfgFlow FavoritenFlowFavouriteMaterials.XMLEinstellungen SchnittstellenImportSpatial.cfg	Einstellungen Zeichenblatt	plotview.cfg	V	
Benutzerdefinierte Attribute Attributes.cfg ✓ Einstellungen Visi Session VISISession.cfg ✓ Einstellungen Assembly Manager Assemblymanager.cfg ✓ Bemaßungstexte Dim TextBeforeAfter.cfg ✓ Einstellungen Featureskonfiguration genere Features_General.cfg ✓ Features Konfiguration 1 Features_Conf1.CFG ✓ Features Konfiguration 2 Features_Conf2.CFG ✓ Kurztasten VISIPlotviewAccelerators.acc ✓ Kurztasten Zeichenblatt VISIPlotviewAccelerators.acc ✓ Rechte Maus Menü (RHM) def_menu.pmu ✓ Position Werkzeugleisten Visicad_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Zeichenblatt PV_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Zeichenblatt PV_FTBAR.ini ✓ Einstellungen Mould Tool Newmouldtool.cfg ✓ Einstellungen Teil-/Streifenanalyse unfold_strip.cfg ✓ Einstellungen Stamdardelemente param-ng.cfg ✓ Flow Qualitätseinstellungen FlowDefaultDbs.cfg ✓ Flow Qualitätseinstellungen FlowLiteQualitySetttings_Default.cfg ✓	Konfigurationsparameter	visi.cfg	V	
Einstellungen Visi SessionVISISession.cfg✓Einstellungen Assembly ManagerAssemblymanager.cfg✓BemaßungstexteDim TextBeforeAfter.cfg✓Einstellungen Featureskonfiguration genereFeatures_General.cfg✓Features Konfiguration 1Features_Conf1.CFG✓Features Konfiguration 2Features_Conf2.CFG✓KurztastenVISIAccelerators.acc✓Kurztasten ZeichenblattVISIPlotviewAccelerators.acc✓Rechte Maus Menü (RHM)def_menu.pmu✓Position WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Einstellungen KühlungCooling.cfg✓Einstellungen Teil-/Streifenanalyseunfold_strip.cfg✓Einstellungen Standardelementeparam-ng.cfg✓Flow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow FavoritenFlowFavoriteMaterials.XML✓Flow FavoritenFlowFavoriteMaterials.XML✓Einstellungen ElektrodeEdm.cfg✓Einstellungen SchnittstellenImportSpatial.cfg✓	Benutzerdefinierte Attribute	Attributes.cfg	V	
Einstellungen Assembly ManagerAssemblymanager.cfg✓BemaßungstexteDimTextBeforeAfter.cfg✓BemaßungstexteDimTextBeforeAfter.cfg✓Einstellungen Featureskonfiguration genereFeatures_General.cfg✓Features Konfiguration 1Features_Conf1.CFG✓Features Konfiguration 2Features_Conf2.CFG✓KurztastenVISIAccelerators.acc✓Kurztasten ZeichenblattVISIPlotviewAccelerators.acc✓Rechte Maus Menü (RHM)def_menu.pmu✓Position WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Einstellungen KühlungCooling.cfg✓Einstellungen Teil-/Streifenanalyseunfold_strip.cfg✓Einstellungen Standardelementeparam-ng.cfg✓Flow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow Lite QualitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow FavoritenFlowFavoriteMaterials.XML✓Einstellungen ElektrodeEdm.cfg✓Einstellungen ElektrodeEdm.cfg✓	Einstellungen Visi Session	VISISession.cfg	V	
BemaßungstexteDimTextBeforeAfter.cfgImage: Control of	Einstellungen Assembly Manager	Assemblymanager.cfg	V	
Einstellungen Featureskonfiguration genere Features_General.cfg ✓ Features Konfiguration 1 Features_Conf1.CFG ✓ Features Konfiguration 2 Features_Conf2.CFG ✓ Kurztasten VISIAccelerators.acc ✓ Kurztasten Zeichenblatt VISIPlotviewAccelerators.acc ✓ Rechte Maus Menü (RHM) def_menu.pmu ✓ Position Werkzeugleisten Visicad_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Zeichenblatt PV_FTBAR.ini ✓ Position Werkzeugleisten Zeichenblatt PV_FTBAR.ini ✓ Einstellungen Kühlung Cooling.cfg ✓ Einstellungen Teil-/Streifenanalyse unfold_strip.cfg ✓ Einstellungen Stempel Punches.cfg ✓ Flow Qualitätseinstellungen FlowQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Datenbank FlowDefaultDbs.cfg ✓ Flow Favoriten FlowFavouriteMaterials.XML ✓ Einstellungen Elektrode Edm.cfg ✓	Bemaßungstexte	DimTextBeforeAfter.cfg	 ✓ 	
Features Konfiguration 1Features_Conf1.CFG✓Features Konfiguration 2Features_Conf2.CFG✓KurztastenVISIAccelerators.acc✓Kurztasten ZeichenblattVISIPlotviewAccelerators.acc✓Rechte Maus Menü (RHM)def_menu.pmu✓Position WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Einstellungen Mould ToolNewmouldtool.cfg✓Einstellungen KühlungCooling.cfg✓Einstellungen Teil-/Streifenanalyseunfold_strip.cfg✓Einstellungen Standardelementeparam-ng.cfg✓Flow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow DatenbankFlowDefaultDbs.cfg✓Flow Lite QualitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow FavoritenFlowFavouriteMaterials.XML✓Einstellungen ElektrodeEdm.cfg✓	Einstellungen Featureskonfiguration genere	Features_General.cfg	V	
Features Konfiguration 2Features_Conf2.CFG✓KurztastenVISIAccelerators.acc✓Kurztasten ZeichenblattVISIPlotviewAccelerators.acc✓Rechte Maus Menü (RHM)def_menu.pmu✓Rechte Maus Menü (RHM) Zeichenblattdef_menu_plotview.pmu✓Position WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Einstellungen Mould ToolNewmouldtool.cfg✓Einstellungen KühlungCooling.cfg✓Einstellungen Teil-/Streifenanalyseunfold_strip.cfg✓Einstellungen Standardelementeparam-ng.cfg✓Flow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow DatenbankFlowDefaultDbs.cfg✓Flow Lite QualitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow FavoritenFlowFavouriteMaterials.XML✓Einstellungen ElektrodeEdm.cfg✓	Features Konfiguration 1	Features_Conf1.CFG	V	
KurztastenVISIAccelerators.acc✓Kurztasten ZeichenblattVISIPlotviewAccelerators.acc✓Rechte Maus Menü (RHM)def_menu.pmu✓Rechte Maus Menü (RHM) Zeichenblattdef_menu_plotview.pmu✓Position WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Einstellungen Mould ToolNewmouldtool.cfg✓Einstellungen Teil-/Streifenanalyseunfold_strip.cfg✓Einstellungen StempelPunches.cfg✓Flow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow DatenbankFlowDefaultDbs.cfg✓Flow Lite QualitätseinstellungenFlowFavouriteMaterials.XML✓Flow FavoritenFlowFavouriteMaterials.XML✓Einstellungen ElektrodeEdm.cfg✓	Features Konfiguration 2	Features_Conf2.CFG	V	
Kurztasten ZeichenblattVISIPlotviewAccelerators.accImage: Constraint of the second of the seco	Kurztasten	VISIAccelerators.acc	V	
Rechte Maus Menü (RHM)def_menu.pmu✓Rechte Maus Menü (RHM) Zeichenblattdef_menu_plotview.pmu✓Position WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Einstellungen Mould ToolNewmouldtool.cfg✓Einstellungen KühlungCooling.cfg✓Einstellungen Teil-/Streifenanalyseunfold_strip.cfg✓Einstellungen Progress ToolProgressTool.cfg✓Einstellungen Standardelementeparam-ng.cfg✓Flow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow Lite QualitäseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow FavoritenFlowFavouriteMaterials.XML✓Einstellungen SchnittstellenImportSpatial.cfg✓	Kurztasten Zeichenblatt	VISIPIotviewAccelerators.acc	V	
Rechte Maus Menü (RHM) Zeichenblattdef_menu_plotview.pmuImage: Constraint of the second	Rechte Maus Menü (RHM)	def_menu.pmu	V	
Position WerkzeugleistenVisicad_FTBAR.ini✓Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.ini✓Einstellungen Mould ToolNewmouldtool.cfg✓Einstellungen KühlungCooling.cfg✓Einstellungen Teil-/Streifenanalyseunfold_strip.cfg✓Einstellungen Progress ToolProgressTool.cfg✓Einstellungen StempelPunches.cfg✓Flow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow DatenbankFlowDefaultDbs.cfg✓Flow Lite QualitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow FavoritenFlowFavouriteMaterials.XML✓Einstellungen ElektrodeEdm.cfg✓Einstellungen SchnittstellenImportSpatial.cfg✓	Rechte Maus Menü (RHM) Zeichenblatt	def_menu_plotview.pmu	V	
Position Werkzeugleisten ZeichenblattPV_FTBAR.iniEinstellungen Mould ToolNewmouldtool.cfg✓Einstellungen KühlungCooling.cfg✓Einstellungen Teil-/Streifenanalyseunfold_strip.cfg✓Einstellungen Progress ToolProgressTool.cfg✓Einstellungen StempelPunches.cfg✓Einstellungen Standardelementeparam-ng.cfg✓Flow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow DatenbankFlowDefaultDbs.cfg✓Flow Lite QualitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow FavoritenFlowFavouriteMaterials.XML✓Einstellungen ElektrodeEdm.cfg✓Einstellungen SchnittstellenImportSpatial.cfg✓	Position Werkzeugleisten	Visicad_FTBAR.ini	V	
Einstellungen Mould ToolNewmouldtool.cfgImage: Cooling.cfgEinstellungen KühlungCooling.cfgImage: Cooling.cfgEinstellungen Teil-/Streifenanalyseunfold_strip.cfgImage: Cooling.cfgEinstellungen Progress ToolProgressTool.cfgImage: Cooling.cfgEinstellungen StempelPunches.cfgImage: Cooling.cfgEinstellungen Standardelementeparam-ng.cfgImage: Cooling.cfgFlow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfgImage: Cooling.cfgFlow DatenbankFlowDefaultDbs.cfgImage: Cooling.cfgFlow Lite QualitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfgImage: Cooling.cfgFlow FavoritenFlowFavouriteMaterials.XMLImage: Cooling.cfgEinstellungen ElektrodeEdm.cfgImage: Cooling.cfgEinstellungen SchnittstellenImportSpatial.cfgImage: Cooling.cfg	Position Werkzeugleisten Zeichenblatt	PV_FTBAR.ini	V	
Einstellungen KühlungCooling.cfg✓Einstellungen Teil-/Streifenanalyseunfold_strip.cfg✓Einstellungen Progress ToolProgressTool.cfg✓Einstellungen StempelPunches.cfg✓Einstellungen Standardelementeparam-ng.cfg✓Flow QualitätseinstellungenFlowQualitySettings_Default.cfg✓Flow DatenbankFlowDefaultDbs.cfg✓Flow Lite QualitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow Lite QualitätseinstellungenFlowLiteQualitySettings_Default.cfg✓Flow FavoritenFlowFavouriteMaterials.XML✓Einstellungen ElektrodeEdm.cfg✓Einstellungen SchnittstellenImportSpatial.cfg✓	Einstellungen Mould Tool	Newmouldtool.cfg	V	
Einstellungen Teil-/Streifenanalyse unfold_strip.cfg ✓ Einstellungen Progress Tool ProgressTool.cfg ✓ Einstellungen Stempel Punches.cfg ✓ Einstellungen Standardelemente param-ng.cfg ✓ Flow Qualitätseinstellungen FlowQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Datenbank FlowDefaultDbs.cfg ✓ Flow Lite Qualitätseinstellungen FlowLiteQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Favoriten FlowFavouriteMaterials.XML ✓ Einstellungen Elektrode Edm.cfg ✓	Einstellungen Kühlung	Cooling.cfg	V	
Einstellungen Progress Tool ProgressTool.cfg ✓ Einstellungen Stempel Punches.cfg ✓ Einstellungen Standardelemente param-ng.cfg ✓ Flow Qualitätseinstellungen FlowQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Datenbank FlowDefaultDbs.cfg ✓ Flow Lite Qualitätseinstellungen FlowLiteQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Lite Qualitätseinstellungen FlowLiteQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Favoriten FlowFavouriteMaterials.XML ✓ Einstellungen Elektrode Edm.cfg ✓ Einstellungen Schnittstellen ImportSpatial.cfg ✓	Einstellungen Teil-/Streifenanalyse	unfold_strip.cfg	V	
Einstellungen Stempel Punches.cfg ✓ Einstellungen Standardelemente param-ng.cfg ✓ Flow Qualitätseinstellungen FlowQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Datenbank FlowDefaultDbs.cfg ✓ Flow Lite Qualitätseinstellungen FlowLiteQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Lite Qualitätseinstellungen FlowLiteQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Favoriten FlowFavouriteMaterials.XML ✓ Einstellungen Elektrode Edm.cfg ✓ Einstellungen Schnittstellen ImportSpatial.cfg ✓	Einstellungen Progress Tool	ProgressTool.cfg	V	
Einstellungen Standardelemente param-ng.cfg ✓ Flow Qualitätseinstellungen FlowQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Datenbank FlowDefaultDbs.cfg ✓ Flow Lite Qualitätseinstellungen FlowLiteQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Lite Qualitätseinstellungen FlowLiteQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Favoriten FlowFavouriteMaterials.XML ✓ Einstellungen Elektrode Edm.cfg ✓ Einstellungen Schnittstellen ImportSpatial.cfg ✓	Einstellungen Stempel	Punches.cfg	V	
Flow Qualitätseinstellungen FlowQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Datenbank FlowDefaultDbs.cfg ✓ Flow Lite Qualitätseinstellungen FlowLiteQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Favoriten FlowFavouriteMaterials.XML ✓ Einstellungen Elektrode Edm.cfg ✓ Einstellungen Schnittstellen ImportSpatial.cfg ✓	Einstellungen Standardelemente	param-ng.cfg	V	
Flow Datenbank FlowDefaultDbs.cfg ✓ Flow Lite Qualitätseinstellungen FlowLiteQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Favoriten FlowFavouriteMaterials.XML ✓ Einstellungen Elektrode Edm.cfg ✓ Einstellungen Schnittstellen ImportSpatial.cfg ✓	Flow Qualitätseinstellungen	FlowQualitySettings_Default.cfg	V	
Flow Lite Qualitätseinstellungen FlowLiteQualitySettings_Default.cfg ✓ Flow Favoriten FlowFavouriteMaterials.XML ✓ Einstellungen Elektrode Edm.cfg ✓ Einstellungen Schnittstellen ImportSpatial.cfg ✓	Flow Datenbank	FlowDefaultDbs.cfg	V	
Flow Favoriten Flow FavouriteMaterials.XML ✓ Einstellungen Elektrode Edm.cfg ✓ Einstellungen Schnittstellen ImportSpatial.cfg ✓	Flow Lite Qualitätseinstellungen	FlowLiteQualitySettings_Default.cfg	V	
Einstellungen Elektrode Edm.cfg ✓ Einstellungen Schnittstellen ImportSpatial.cfg ✓	Flow Favoriten	FlowFavouriteMaterials.XML	V	
Einstellungen Schnittstellen ImportSpatial.cfg 🖌	Einstellungen Elektrode	Edm.cfg	V	
	Einstellungen Schnittstellen	ImportSpatial.cfg	V	
CAM Einstellungen Solmach.cfg 🗸	CAM Einstellungen	Solmach.cfg	V	
Einstellungen Vero-Post Vero-Post.cfg	Einstellungen Vero-Post	Vero-Post.cfg	V	
Vergleich compare.cfg 🗸 🗸	Vergleich	compare.cfg	V	~

Hier sollte zunächst der Pfad der vorherigen Version z.B. C:\VISI2018R2 im Feld **[Ordner der vorherigen VISI-Installation]** gewählt werden. Das System zeigt nun die Dateien an, die aktualisiert werden können.

💟 VISI Update mit Einstellungen aus vorhe	rigem Release	_	×
Aktuelles Profil : Default			
Ordner vorherige VISI-Installation C:\VISI2	018R2	Update 🤶	
🖶 🗹 Update Libraries 🛛 Setze altes a	aktives Profil		
Vorherige Version der Dateien wiederherste	ellen (.bak) Originalversion der Dateien wie	ederherstellen (.or	i)
Beschreibungung	Dateiname	Update	^
Bemaßungen	dim.cfg	 Image: A set of the set of the	
STL Ausgabe	facet.cfg	 Image: A set of the set of the	
Einstellungen Zeichenblatt	plotview.cfg	 Image: A set of the set of the	
Konfigurationsparameter	visi.cfg	 Image: A set of the set of the	
Benutzerdefinierte Attribute	Attributes.cfg	 Image: A set of the set of the	
Einstellungen Visi Session	VISISession.cfg	 Image: A set of the set of the	
Einstellungen Assembly Manager	Assemblymanager.cfg	 Image: A set of the set of the	
Bemaßungstexte	DimTextBeforeAfter.cfg	 Image: A set of the set of the	
Einstellungen Featureskonfiguration genere	Features_General.cfg	V	
Features Konfiguration 1	Features_Conf1.CFG	V	
Features Konfiguration 2	Features_Conf2.CFG	V	
Kurztasten	VISIAccelerators.acc	V	
Kurztasten Zeichenblatt	VISIPIotviewAccelerators.acc	V	
Rechte Maus Menü (RHM)	def_menu.pmu	V	
Rechte Maus Menü (RHM) Zeichenblatt	def_menu_plotview.pmu	V	
Position Werkzeugleisten	Visicad_FTBAR.ini	v	
Position Werkzeugleisten Zeichenblatt	PV_FTBAR.ini	V	
Einstellungen Mould Tool	Newmouldtool.cfg	¥	
Einstellungen Kühlung	Cooling.cfg	¥	
Einstellungen Teil-/Streifenanalyse	unfold_strip.cfg	 Image: A second s	
Einstellungen Progress Tool	ProgressTool.cfg	V	
Einstellungen Stempel	Punches.cfg	V	
Einstellungen Standardelemente	param-ng.cfg	V	
Flow Qualitätseinstellungen	FlowQualitySettings_Default.cfg	V	
Flow Datenbank	FlowDefaultDbs.cfg	 Image: A second s	
Flow Lite Qualitätseinstellungen	FlowLiteQualitySettings_Default.cfg	V	
Flow Favoriten	FlowFavouriteMaterials.XML	V	
Einstellungen Elektrode	Edm.cfg	V	
Einstellungen Schnittstellen	ImportSpatial.cfg	V	
CAM Einstellungen	Solmach.cfg	V	
Einstellungen Vero-Post	Vero-Post.cfg	¥	
Vergleich	compare.cfg	V	~



Mit der Option [Wähle alle] lassen sich alle Einträge markieren oder aufheben.

💟 VISI Update mit Einstellungen aus vorhe	rigem Release	– 🗆 X		
Aktuelles Profil : Default				
Ordner vorherige VISI-Installation C:\VISI2018R2 Update 2				
🔄 🗹 Update Libraries 🛛 Setze altes aktives Profil				
Vorherige Version der Dateien wiederherste	ellen (.bak) Originalversion der Dateien wie	derherstellen (.ori)		
Beschreibungung	Dateiname	Update 🔨		
Bemaßungen	dim.cfg	 Image: A set of the set of the		
STL Ausgabe	facet.cfg	✓		
Einstellungen Zeichenblatt plotview.cfg 🖌				
Konfigurationsparameter	visi.cfg	V		
the second se	A 11 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			

Achtung: Da sich bei einem Versionswechsel meist die Iconstruktur ändert (neue Icons kommen hinzu), sollten die entsprechenden Dateien Icons.cfg und Plotviewicons.cfg vor der Aktualisierung deaktiviert werden.

VISI Update mit Einstellungen aus vorl	nerigem Release	>	<
Aktuelles Profil : Default			
Ordner vorherige VISI-Installation C:\VI	SI2018R2	Update 2	
🖶 🗹 Update Libraries 🗹 Setze alter	aktives Profil		
Vorherige Version der Dateien wiederhers	tellen (.bak) Originalversion der Dateien	wiederherstellen (.ori)	
Beschreibungung	Dateiname	Update	~
Kurztasten Zeichenblatt	VISIPIotviewAccelerators.acc	<u> </u>	
Rechte Maus Menü (RHM)	def menu.pmu		
Rechte Maus Menü (RHM) Zeichenblatt	def menu plotview.pmu	· ·	
Position Werkzeugleisten	Visicad FTBAR.ini	· ·	
Position Werkzeugleisten Zeichenblatt	PV FTBAR.ini	· ·	
Einstellungen Mould Tool	Newmouldtool.cfg		
Einstellungen Kühlung	Cooling.cfg	· ·	
Einstellungen Teil-/Streifenanalyse	unfold_strip.cfg	· ·	
Einstellungen Progress Tool	ProgressTool.cfg	V	
Einstellungen Stempel	Punches.cfg	V	
Einstellungen Standardelemente	param-ng.cfg	 ✓ 	
Flow Qualitätseinstellungen	FlowQualitySettings_Default.cfg	 ✓ 	
Flow Datenbank	FlowDefaultDbs.cfg	 ✓ 	
Flow Lite Qualitätseinstellungen	FlowLiteQualitySettings_Default.cfg	 ✓ 	
Flow Favoriten	FlowFavouriteMaterials.XML	 ✓ 	
Einstellungen Elektrode	Edm.cfg	 ✓ 	
Einstellungen Schnittstellen	ImportSpatial.cfg	 ✓ 	
CAM Einstellungen	Solmach.cfg	 ✓ 	
Einstellungen Vero-Post	Vero-Post.cfg	 ✓ 	
Vergleich	compare.cfg	 Image: A second s	
Krümmung	curvature.cfg	 Image: A second s	
Formschrägenanalyse	analyser.cfg	V	
Reflexionen	Reflections.cfg	 Image: A second s	
Split	Split.cfg	 Image: A second s	
Explosionsmanager	Exploded.cfg	 Image: A second s	
3D Bohrungstabelle	3DBoringChart.cfg	 Image: A second s	
Benutzerdefiniertes Applikationsmenü	ext3d.mnu	<u> </u>	
lcons	ICONS.cfg		
Icons Zeichenblatt	plotviewicons.cfg		
Assembly Manager Vorlagen	ASSEMBLYMANAGER.XML	V	
Assembly Manager Klassen	ASSEMBLYMANAGERCLASSES.XML	 ✓ 	
Assembly Manager Trennzeichen	ASSEMBLYMANAGERSPLITTERS.XML	 V 	~

Nach Markieren bzw. Entmarkieren der gewünschten Dateien und Optionen klicken Sie auf die Schaltfläche **[Update]**, um den eigentlichen Updatevorgang zu starten.

💟 VISI Update mit Einstellungen aus vorh	erigem Release	_	×
Aktuelles Profil : Default			
Ordner vorherige VISI-Installation C:\VISI	2018R2	Update	2
🕾 🖂 Update Libraries 🖂 Setze altes	aktives Profil		
Vorherige Version der Dateien wiederherst	ellen (.bak) Originalversion der Dateien wie	derherstell	en (.ori)
Beschreibungung	Dateiname	Update	^
Bemaßungen	dim.cfg	v	
STL Ausgabe	facet.cfg	v	
Einstellungen Zeichenblatt	plotview.cfg	v	
Konfigurationsparameter	visi.cfq	V	

Am Ende des Updatevorgangs wird eine TXT-Datei "Updatecfg.log" geöffnet. In dieser Datei können Sie nachverfolgen, welche CFG's und Datenbanken übernommen wurden.

Das System legt eine Backupkopie der aktuellen Konfiguration an. Diese kann bei Bedarf wiederhergestellt werden. Zusätzlich ist es möglich, jederzeit die Originalversion (Stand nach der Installation) wiederherzustellen.

VISI Update mit Einstellungen aus vorhe	rigem Release	-	×	(
Aktuelles Profil : Default				
Ordner vorherige VISI-Installation C:\VISI2	018R2	Update	?	
🖶 🗌 🗹 Update Liberries 🗹 Setze altes a	🖶 🛛 Update Liberfies 🖾 Setze altes aktives Profil			
Vorherige Version der Dateien wiederherste	ellen (.bak) Originalversion der Dateien wi	ederherstel	len (.ori)	
Beschreibungung	Dateiname	Update		^
Bemaßungen	dim.cfg	V		
STL Ausgabe	facet.cfg	V		
Einstellungen Zeichenblatt	plotview.cfg	V		
V		1.0		

2 Übernahme benutzerrelevanter Datenbanken für die CAM-Module

Wählen Sie die Option **[Update Libraries]**, dann werden alle benutzerrelevanten Datenbanken und Konfigurationsdaten für die CAM-Module aus dem Library-Ordner der vorherigen Installation übertragen.

VISI Update mit Einstellungen aus vorhe	rigem Release	_	×
Aktuelles Profil : Default			
Ordner vorherige VISI-Installation C:\VISI20	018R2	Update	?
The set of			
Vorherige Version der Dateien wiederherste	ellen (.bak) Originalversion der Dateien wie	derherstell	en (.ori)
Beschreibungung	Dateiname	Update	^
Kurztasten Zeichenblatt	VISIPIotviewAccelerators.acc	v	
Rechte Maus Menü (RHM)	def_menu.pmu	V	
Rechte Maus Menü (RHM) Zeichenblatt	def menu plotview.pmu	V	



1

2.1 VISI – Machining (Maschinen-, Werkzeugdatenbanken, Postprozessoren)

Alle Postprozessoren, Maschinenkonfigurationen und die Werkzeugdatenbank können aus der gewählten Referenzinstallation übernommen werden.

Es müssen keine Maschinenordner und PPs (mit Unterordnern) mehr manuell kopiert werden.

Wichtig für Nutzer der Option VeroTools (Netzwerkdatenbank)

Wichtig: Wenn Sie die Werkzeugdatenbank zentral auf einem Netzlaufwerk nutzen, erzeugen Sie von der "ViTools.mdb" in diesem Ordner <u>unbedingt</u> eine Sicherungskopie, bevor Sie das Migrationstool starten und die Updatefunktion ausführen! Das Update-Tool konvertiert die Werkzeugdatenbank automatisch in das VISI 2020.0 Format und kann danach von älteren Versionen nicht mehr geöffnet und verwendet werden.

2.1.1 Postprozessoren aus VISI 2018 R2

Postprozessoren aus VISI 21 bzw. VISI 2016 Rx/VISI2017Rx/2018Rx können problemlos verwendet werden.

2.1.2 Postprozessoren aus VISI 20 und früher

Verwenden Sie einen Postprozessor, welcher aus VISI 20 oder früher stammt und nicht mit Version 21 geprüft bzw. konvertiert wurde, senden Sie uns diesen zur Überprüfung zu. Die cfg-Dateien der Postprozessoren finden Sie standardmäßig unter **\VISIxxxx\Postp**.

2.1.3 Maschinenkonfigurationen

Alle Kunden, die mit einer 3-Achs Maschine arbeiten, laden sich die aktuelle 3-Ax Standardmaschine von der MECADAT Homepage im Bereich <u>Support/Download</u> herunter.

(Falls eine Weiterleitung nicht funktioniert, kopieren Sie sich bitte diesen Link in Ihren Browser.) http://www.mecadat.de/support-service/downloads/

Kunden mit speziellen Maschinenkonfigurationen für 3+2 angestellt Fräsen und/ oder für 5-Ax Simultanbearbeitung erhalten vom MECADAT–Team eine speziell angepasste Maschinenkonfiguration.

Spezielle Maschinenkonfigurationen aus vorherigen Versionen können mit VISI 2020.0 weiterverwendet werden. <u>Aktivieren Sie bei Maschinenkonfigurationen, die 5Achsen Simultanfräsen unterstützen, die neue Option [Simulation kürzester Weg]!</u>

Hinweis: Die Einstellung "Simulation kürzester Weg" ist in der Maschinenkonfiguration zu finden und bezieht sich auf die Primärachse. Der Parameter wurde neu zugefügt und muss bei allen 5Achsen Maschinenkonfiguration aus <u>VISI 2017 R1</u> und älter aktiviert werden! Falls Sie sich unsicher sind, ob Ihre Maschine die Option "Kürzester Weg" unterstützt, melden Sie sich bitte bei unserem Support

Achtung!! Ausnahmen bilden hier momentan die 5AX- Konfigurationen für Röders-Maschinen. Bei diesen Maschinen darf diese Option <u>nicht</u> aktiviert werden.

N.C. Einschränkung Achsrotation	
Primäre Rotationsachse	Zwischen 0 und 360 \sim
Sekundäre Rotationsachse	Zwischen -180 und 180 $ \smallsetminus $
Simulation kürzester Weg	



2.1.4 Verknüpfen von Maschine und Postprozessor

Wurden alle Maschinen und Postprozessoren mit dem Updatetool übertragen, dann muss die jeweilige Maschine mit dem entsprechenden PP verknüpft werden, da dieser Schritt nicht vom Updatetool übernommen wird.

In einem Projekt innerhalb des CAM-Navigators wählen Sie die gewünschte Maschine mit der Funktion **[Maschine wechseln]** aus. Auf den Eintrag der Maschine im Baum des CAM-Navigators klicken Sie dann erneut mit der rechten Maustaste M2, wählen **[Steuerung wechseln]** und wählen dann die entsprechende CFG-Datei des Postprozessors aus. Nun ist der passende PP dauerhaft mit der Maschine verknüpft, bis Sie diese Aktion erneut ausführen.

2.2 Bearbeitungsvorlagen für VISI Machining

Bearbeitungsvorlagen für CAM und PEW, die im Systemordner für Bearbeitungsvorlagen (VISI201xR1\Library\Common\Cam\Operations\I_1144) abgelegt sind, werden automatisch im gleichen Ordner unter VISI2020. abgelegt.

Bearbeitungsvorlagen, die in eigenen, benutzerdefinierten Ordnern außerhalb der VISI-Verzeichnisstruktur abgelegt sind und über die Option <u>Benutzerordner</u> verknüpft wurden, werden nicht automatisch übernommen.

Diese Verknüpfungen für die Benutzerordner müssen wieder neu in VISI 2020.0 erzeugt werden.

2.2.1 Bearbeitungsvorlagen konvertieren

Bearbeitungsvorlagen aus VISI 21/ VISI 2016/ 2017 /2018 R1/ R2 müssen konvertiert werden. Dies gilt sowohl für die Vorlagen im Systemordner als auch für die Vorlagen in den Benutzerordnern. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

 Verwenden Sie die Funktion [Bearbeitung] → [Defaults und Konvertierungen] → [Konvertiere Vorlagen über Ordner]. Wählen Sie den Ordner an, der Ihre Bearbeitungsvorlagen enthält. Das Updatetool erzeugt nun eine Kopie von dem gesamten Ordner, der Ihre konvertierten Bearbeitungsvorlagen enthält mit dem Zusatz _2020 im Ordnernamen. Sie können anschließend den Originalordner umbenennen als Sicherungskopie und dann im neu erzeugten Vorlagenordner den Namenszusatz _2020 entfernen.

Oder einzeln

 Verwenden Sie die Funktion [Bearbeitung] → [Defaults und Konvertierungen] → [Konvertiere Vorlage]. Wählen Sie die CFG-Datei der zu konvertierenden Vorlage aus. Das Updatetool erzeugt nun eine Kopie von Ihrer Bearbeitungsvorlage, diese enthält den Zusatz _2020 im Dateinamen und im Inhalt die konvertierte Vorlage. Sie können anschließend die Originaldatei umbenennen als Sicherungskopie und dann den Namenszusatz _2020 der konvertierten Vorlage entfernen.

Tipp: Wenn Es sich um Vorlagen mit mehreren Operationen handelt, dann sollten diese immer mit der ersten Methode (über Ordner) konvertiert werden, da jede Operation durch eine CMP-Datei dargestellt wird, und somit die Konvertierung für jede CMP-Datei bzw. Operation separat durchgeführt werden muss. (Also bei einer Bearbeitungsvorlage mit 4 Operationen müsste auch viermal für jede Operation die Konvertierung durchgeführt werden).



2.2.2 Bearbeitungsvorlagen aus VISI 20 und früher

Da seit VISI 21 sowohl für 2D- als auch für 3D-Bearbeitungen eine neue Engine zur Berechnung integriert wurde, können die bisher bestehenden Bearbeitungsvorlagen aus VISI 20 und früher nicht konvertiert werden. Diese müssen neu erzeugt werden.

3 Compass-Konfigurationen

Die Ordner der Compass-Konfigurationen werden mit dem Update-Tool nicht übernommen. In den CAM-Einstellungen wird lediglich der Verweis auf den Compass-Ordner übertragen.

3.1 Compass-Konfigurationen aus VISI 20 und früher

Verfügen Sie über eine Anpassung für VISI 20 oder früher muss diese für VISI 2020.0 durch einen MECADAT-Techniker konvertiert werden.

Im Verzeichnis C:\VISI20\Library\Common\Cam befindet sich ein Unterordner mit den kundenspezifischen Konfigurationsdateien (Firmenname).

ntres () # the follows # 101	 Millinger 		
· Windows (C:) VISI20 Library	▶ Common ▶ Ca	am 🕨	•
en 🛛 In Bibliothek aufnehmen 🔻	Freigeben für 🗸	Brennen N	leuer Ordner
Name		Änder	rungsdatum
👢 Compass_KUI	NDE	18.02.	2015 10:13
U CompassSyste	em	18.02.	2015 08:40
📜 📜 DB		18.02.	2015 08:56
👢 MachineTool		06.02.	2015 11:32
👢 Macros		07.01.	2015 15:39
📕 Operations		07.01.	2015 08:47
📕 👢 Queries		07.01.	2015 15:39
😑 🔍 Report		07.01.	2015 08:48

Bitte zippen Sie diesen Ordner und senden uns diesen per Email zu.

3.2 Compass-Konfigurationen aus VISI 21/ VISI 2016/ 2017 R1/ R2

Anpassungen, mit denen bereits in VISI 21/ VISI 2016/ 2017 R1/ R2 gearbeitet wurde, können für VISI 2020.0 konvertiert werden.

Gehen Sie dazu bitte vor, wie im Punkt 2.2.1. beschrieben, und zwar nach der ersten Methode **[Konvertiere Vorlagen über Ordner]**.



4 PEW-Maschineneinstellungen und Technologiedatenbanken

Die Maschineneinstellungen und Technologiedatenbanken für VISI PEW werden mit dem Migrationstool <u>nicht</u> übertragen. Die korrekten Maschineneinstellungen müssen wieder durch Laden der SNP-Datei für die PEW-Maschine gesetzt werden.

Benutzerdefinierte Technologie-Datenbanken sowie der Verweis auf eine bestimmte Datenbank müssen weiterhin manuell kopiert und definiert werden.

4.1 Übernahme der PEW-Technologiedatenbank

Verwenden Sie eine Mitsubishi- bzw Makino Drahterodieranlage, dann sind die Technologiedatenbanken in der Regel immer auf neuestem Stand, da hier ein ständiger Abgleich zwischen Softwarelieferant und Maschinenhersteller erfolgt.

Haben Sie für Ihre Drahterodiermaschine eine spezielle Technologie-Datenbank von MECADAT erhalten (eventuell da die Maschine aufgrund des Baujahres gar nicht mehr in der Datenbank enthalten ist), dann übernehmen Sie bitte diese Technologie-DB in die neue Version.

Das gleiche gilt, wenn Sie mit einer Sodick-Anlage arbeiten. Für diese Maschinen erhält der Anwender eine speziell auf seine Maschinentechnologie abgestimmte Datenbank.

Die Datenbanken liegen bei Installation unter VISI-Default-Ordnerstruktur im Ordner

C:\VISI2018R2\Library\Common\PEW\Machinetool*ihre_Maschine*\Data (oder dem entsprechend gewählten Laufwerk D:\, E:\ o.ä)

bei Installation unter Windows-Ordnerstruktur im Ordner

C:\ProgramData\ Vero Software\VISI2018R2\Library\Common\Pew\MachineTool*ihre_Maschine*\Data

(Bitte beachten, dass dieser Ordner eventuell ausgeblendet ist im Windows-Explorer)

Kopieren Sie nun die entsprechende MDB-Datei in den gleichen Unterordner Ihrer VISI2020.0-Installation.

4.2 Schnappschuss erzeugen und laden

Erzeugen Sie in V201x Rx den Schnappschuss von Ihrer PEW-Maschinenkonfiguration.

Verwenden Sie dazu das gekennzeichnete Icon, alle gesetzten Optionen und Einträge werden in eine *.SNP Datei in einen Ordner Ihrer Wahl gespeichert.

Maschinen Konfiguration			×
8 B			
Optionen Weitere Optionen			
Maschinenmodell	Ausgabeoptionen	·	
Sodick VL400Q	Erweiterung NC Datei	nc	
Ausgabe Einheiten	Erzeuge NC Unterordner		Sodick
Metrisch/Imperial Inch Metrisch 🗸	Automatisches Drahteinfädeln		
Absolut/Inkremental Absolut ~	Ausgabe Wiedereinfädeln	G29 + M03 ~	
	Ausgabe G92	XY ~	



Starten Sie nun VISI2020.0, erzeugen und öffnen ein neues PEW Projekt mit der benötigten Maschine. Verwenden Sie das gekennzeichnete Icon, alle gesetzten Optionen und Einträge werden aus der gespeicherten *.SNP Datei in die Maske der Maschinenkonfiguration in VISI2020.0 übernommen.

Maschinen Konfiguration			×					
Optionen Weitere Optionen								
Maschinenmodell	Ausgabeoptionen							
Sodick VL400Q	Erweiterung NC Datei	nc						
Ausgabe Einheiten	Erzeuge NC Unterordner		Sodick					
Metrisch/Imperial Inch	Automatisches Drahteinfädeln							
Absolut/Inkremental Absolut	Ausgabe Wiedereinfädeln	G29 + M03 ~						
Absolut	Ausgabe G92	XY ~						

Klicken Sie dann auf den Reiter "Weitere Optionen" und wählen danach die entsprechenden Dateien für Header, Footer (falls benötigt), Startlochausgabe und Technologie-Datenbank über die gekennzeichneten Schaltflächen aus (siehe dazu Punkt 1 dieser Anleitung).

Maschinen Konfiguration		x
8 🖷		
Optionen Weitere Optionen		
Ausgabe NC Komment. bei jedem Schnit	t	
		Godick
Header		Source
Ausgabe Kopf		
Ausgabe Generator- und Offsetregister	Cxxx Hxxx 🗸	
Ausgabe AIC		
Ausgabe SFCC	•	
Header Kommentar	✓ WTECHHEIGHT%mm %MATL% %WTYPE% %CONDITION% %CTOTAL%cuts %FINISH%	
Header Datei (mm)	C:\VISI2020\Library\Common\Pew\MachineTool\Sodick\Data\SodickAQ_hdr_mm.txt	
Header Datei (inch)		
Ausgabe Fußzeile		
Dateiname Fußzeile		
Bereinige Register mit Fehlern		
Register neu zuweisen	Alle	
Startlochdatei		
Ausgabe Startlochdatei 🛛	_	
Startlochvorlage .\Library\Com	mon\Pew\Wire\StartholeTemplate.hol	
Technologiedatenbank	_	
Technologiedatenbank C:\VISI2020\Lik	orary\Common\Pew\MachineTool\Sodick\Data\Sodick.mdb	



4.3 Duplizieren von PEW-Maschinen

Für das VISI Peps Wire – Modul gibt es keine eigene Systemfunktion zum Duplizieren von Maschinen.

Achtung!! Wir raten generell davon ab, Maschinen für PEW zu duplizieren, da sehr viele Ordner- und CFG-Einträge manuell vorgenommen werden müssen. Falls Sie unbedingt eine Maschine duplizieren müssen, beachten Sie unbedingt folgende Vorgehensweise.

- Es dürfen keine Maschinenordner aus vorherigen Versionen einfach in die Verzeichnisstruktur von Visi2020.0 kopiert werden.
- Duplizieren Sie den originalen Maschinenordner aus der Version VISI2020.0 und benennen diesen Ordner dann so um, wie den entsprechenden Maschinenordner in VISI2018R2 (oder früher).
- Benennen Sie ebenfalls die Dateien im Ordner mit gleichem Namen wie der Ordnername so um, dass die Namen wieder mit dem neuen umbenannten Ordner übereinstimmen.
- Laden Sie dann die Einstellungen aus der in VISI2018R2 erzeugten SNP Datei für die Maschine in VISI2020.0 (Siehe Punkt 4.2).
- Kontrollieren Sie bitte unbedingt die Pfade für die Header-Datei und die Technologiedatenbank *.MDB

l

Hinweis: Wurden diese Schritte korrekt ausgeführt, dann sollte beim Öffnen von WKF-Dateien mit PEW Projekten aus der Vorgängerversion keine Fehlermeldung kommen. Die Projekte und Operationen müssen geöffnet und editiert werden können, Technologiedaten müssen geladen werden können und es muss ein Postprozessorlauf möglich sein.

ĺ

Achtung!! Sollte folgende Fehlermeldung beim Laden einer Datei mit einem PEW-Projekt aus einer Vorgängerversion auftreten, dann wurde einer der oben beschriebenen Schritte nicht korrekt ausgeführt oder beim Umbenennen der Dateien wurden Fehler gemacht.

Warnu	ng: Alte Operation	
1	Lösche Arbeitsgang: Wire	
		ОК

l

Tip: Überprüfen Sie in diesem Fall die korrekte Ausführung der oben beschriebenen Schritte, insbesondere die korrekte Umbenennung von Dateien und Ordnern.

l

Tip: Auch wenn Sie Ihre Maschine dupliziert haben und die Programmausgabe erfolgt korrekt, löschen Sie bitte <u>nicht!!</u> den Ordner mit der Originalmaschine, da auch bei funktionierender duplizierter Maschine bestimmte Programmmodule beim Postprozessorlauf immer noch auf den Originalpfad zugreifen. Außerdem werden bei einem Serviceupdate nur die Daten im Original-Maschinenordner aktualisiert und nicht die Daten in den Benutzerordnern. Somit würde nie ein Update der Maschinendaten erfolgen.



4.4 PEW-Projekteinstellungen / CAM-Nullpunkteinstellungen

Einstellungen im PEW-Projekt und in den CAM-Nullpunkten können leider nicht aus einer Vorgängerversion automatisiert übernommen werden.

Damit Ihre Programmausgabe auch in Visi2020.0 R2 wieder so erfolgt, wie in V2016 / V2017 /V2018, ist es unbedingt notwendig, diese Einstellungen abzugleichen.

Öffnen Sie dazu eine Datei mit einem PEW-Projekt in der Vorgängerversion zum Vergleich. Öffnen Sie nun zuerst die Projektparameter.

Legen Sie nun ein leeres PEW-Projekt in VISI2020.0 an, öffnen dort die Projektparameter und setzen die benötigten Einstellungen (z.B. für Draht- und Werkstückmaterialsorte und evtl. Pfad der NC-Datei) analog den Einstellungen der Vorgängerversion.

Speichern Sie diese Einstellungen dann als Default ab.

Projektparameter		x
	1	
Pro Speichern Defaults		
Programmnummer	1	
Dateiname	Projekt2	
Name des Bearbeiters	anja	
Dateipfad		1
Werkstückmaterial	ST	
Wire	0.2 0.2mm BS	2



Öffnen Sie dann die CAM-Nullpunktparameter im Projekt der Vorgängerversion. Anschließend öffnen Sie die CAM-Nullpunkt-Parameter des leeren Projekts in VISI2020.0. Setzen Sie darin die Optionen analog den Einstellungen in der Vorgängerversion und speichern auch diese als Default ab.

CAM-Nullpunkt Paramete	er		x
- Teil/Programminformation -			
Arbeitskoordinatensystem	Setze Koordinatensyster 🗸 9999		
Bewegung von - nach			
Von Position	0 0 0	*	
Zurück auf Start			
Draht ist eingefädelt			*
Strategietyp			
◯ Verwende vordefini	erte Strategie		
Verwende manuelle	Strategie		
Verwende Maschine	enstrategie		
Vordefinierte Strategie			
Matrize-beaufsichtigter	l'agbetrieb		
Manuelle Strategieoptionen			
Nur ein Stop bei Trennschr			
Alle Schruppschnitte vor So	chlichten		
Scrinitte in Heinenfolge d. H	ronie		
BIS Schnitt Nr.	3 🔻		
	OK		Abbrechen

Nun sollte die Programmausgabe wieder so erfolgen, wie Sie es aus der Vorgängerversion gewohnt sind.

5 Übernahme kundenspezifischer Werkzeugweg-Reports für Fräsen und PEW

In VISI 2020.0 wurde die Ausgabe vom Werkzeugweg-Report optimiert, eine automatische Erzeugung unmittelbar nach der Postprozessor-Ausführung ist nun möglich. Der Excel-Werkzeugweg-Report legt nun den Namen und das Verzeichnis automatisch fest, um die zum Erstellen eines NC-Reports erforderlichen Schritte für den Anwender zu vereinfachen.

Um diese Funktion zu unterstützen, wurden die in der Excel-Datei eingebetteten "VBS"-Makros aktualisiert. Aus diesem Grund empfehlen wir, in Fällen, in denen aufgrund manueller Anpassungen (älter als VISI 2020.0) Probleme bei der Ausführung der Makros auftreten, die benutzerdefinierten Excel-Werkzeugweg-Reports wie folgt zu aktualisieren.

Um dies zu erreichen, müssen Sie Ihren benutzerdefinierten Excel-Report, erstellt mit einer der vorangegangenen Versionen, aus Ihrer angepassten Excel-Datei in die neue Excel-Datei kopieren, die im Installationsverzeichnis VISI 2020.0 bereitgestellt wird:

 Öffnen Sie eine der Standard Excel Werkzeugwegreports verfügbar im Installationsverzeichnis VISI 2020.0.;

den Standard-Report für die Fräsoperationen finden Sie im Verzeichnis "C:\ VISI2020\Library\Common\Cam\Report\Default_Operations_Report.xls", den Standard-Report für die Drahterodieroperationen finden Sie im Verzeichnis "C:\VISI2020\Library\Common\Pew\Report\Default_Operations_Report.xls".



× .	🚰 🕈 · 🔍 📼 Defuil, Operations, Reportation [Kompatibilistamodus] - Microsoft Eccel — 🚽 🔿 X													
Date	and Start Einflügen Soltenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht													
		<u></u>		☑ Lineal	J Bearbeitungsleiste	9 🗋 🔣 🛋		eilen 🛄 N	ebeneinander ar	zeigen	87 1			
Norma	Seiter	nlayout Umbruchvorschau	Benutzerdef. Ganzer	Gitternetzli	nien 🗹 Überschriften	Zoom 100 Fenster Neue	Alle Fenster	Ausblenden 🗐 S	nchroner Bildlau	Aufgabenber.	Fenster Makros			
		Arbeitsmappenansi	chten		Anzeigen	Zoom		Fer	ister	iperotetiti v	Makros			
	D1	1 • (*	fx {Project image}											
	A	В	C	D	E	F	G	HI	J	K	L	М	N	0
2	-	_msg_(8947)		{Prj_W	/kf_Path} \ {Prj_Wkf_	Name}						.//C		
3	-	_msg_(1124)		{Prj_A	uthor}			_msg_(8	{Prj_Creat	ionDate}				
4	-	_msg_(8569)		{Prj_W	/kf_Path} \							Machi	ning	
5	_	_msg_(2906)		{NCM_	PostProcessorName}									
6														
		msg (807)		_msg_	msg (168)	msg (3465)	msg (3455)	msø ((422)	_msg_(8568)	msg (3502)	msg (3503)	msg (3033)	_msg_(3035 _m
7				(351)						(D x r))
8	{	OPERATION START	F]{GEN_OpType}	[Tool_	5 g}	scription}	1}	{ToolHld	Presetting	Tool_CornerRadius	GEN_SideAllowance}	N_BottomAllowance}	{Cc_SpindleSpeed]	_Feedrates1} {Cc
9														
10														
11		_msg_(8565)						_msg_(8	564)		_msg_(8563)			
12		Min	Max					Min	i.	Max	{Prj_lsoOutputP	ath]		
13											{Prj_ListIsoNa	mes}		
14	х	{Prj_BB_Xmin}	{Prj_BB_Xma	x}				X {Prj_GE	Tp_BB_X	Prj_GEN_Tp_BB_Xm	a			
15											1			_
16						{Project image}								
17	Y	{Prj_BB_Ymin}	{Prj_BB_Yma	×3				Y {Prj_GE	Tp_BB_Y	Prj_GEN_Tp_BB_Yma	a:			
18								_			4			
19														
20	z	{Prj_BB_Zmin}	{Prj_BB_Zma	×}				Z {Prj_GE	Tp_BB_Z	Prj_GEN_Tp_BB_Zma	a			
21					1			-						
22														
23														
24														
20														
H + H	н (Operation report 🦯 😏												× 0
- alten	-													~ ~ ~

2. Öffnen Sie nun Ihren angepassten Werkzeugweg-Report.

	😼 🔊 • 🕲 = 🖙										
Datei	St	art Einfügen Seitenlayout	Formein Daten Überpi	üfen Ans	sicht		Teilen D Nebeneinander a	inzeige	n		_
Normal	Seitenl	ayout Umbruchvorschau Benutzer	rdef. Ganzer V Gitternetzlinie	I V Bearbe	chriften Zoom 100 Fenste	er Neues Alle Fenster	Ausblenden	auf	Aufga	abenber. Fenster	Makros
		Ansicht Arbeitsmappenansichten	en Bildschirm	nzeigen	% einfrie Zoom	ren Fenster anordnen einfrieren -	Einblenden Mel Fensterposition : Fenster	curucks	etzen spe	ichern wechseln *	Makros
	D11	▼ (*) ∫x {Pr	roject image}	-	-	-	-				
	A	B	С			F	G	н		J	K
2	1	_msg_(8947)		{Prj_w	/kf_Path} \ {Prj_Wkf_	Name}					
3		_msg_(1124)		{Prj_Au	uthor}				_msg_(8{Prj_Creat	tionDate}
4		_msg_(8569)		{Prj_W	/kf_Path} \						
5		_msg_(2906)		{NCM_I	PostProcessorName}						
6											
7		_msg_(807)		_msg_ (351)	_msg_(168)	_msg_(3465)	_msg_(3455)		_msg_(1422)	_msg_(8568) (D x r)
8		{OPERATION START}	{GEN_OpType}	{Tool_S	ng}	scription}	1}	{	ToolHld	Presetting	Tool_CornerRadius]
9											
10											
11		_msg_(8565)							_msg_(8564)	
12		Min	Max						Mi	n	Max
13											
14	X	{Prj_BB_Xmin}	{Prj_BB_Xmax}					X	{Prj_GE	N_Tp_BB_	rj_GEN_Tp_BB_Xma
15											
16		(D) (D) () ()			ł	Project image}					
17	Y	{Prj_BB_Ymin}	{Prj_BB_Ymax}					Y	{Prj_GE	.N_ID_RR_∰	rrj_GEN_Ip_BB_Yma
19	_										
20 21	z	{Prj_BB_Zmin}	{Prj_BB_Zmax}					z	{Prj_GE	EN_Tp_BB_2	 Prj_GEN_Tp_BB_Zma
14 4 >	H O	peration report / 😒 /							4		III.

3. Bitte nun innerhalb von dem kundenspezifischen Werkzeugweg-Report die folgenden Excel-Befehle wählen:

	🕅 🗔 🤨 - 🔍 - 🖂 - X Kundenspezifischer Default_Operations_Report.xls [Kompatibilitätsmodus] - Microsoft Excel - 🗆								
Datei	Datei Start Seitenlayout Formeln Daten Überprüfen Ansicht								
Finfüg	ien 🖏	Trebuchet MS • 9 •		Standa	rd ▼ ≦≦	Als Tabelle Zellenformatvoriaten	Löschen - Z	chen und	
Zwischer	nablage	schriftart	Ausrichtung	5	Zahl S	ormatieren • Formatvorlagen	Format V Q V und Filtern V Au	swählen *	
	D11	▼ (P r	oject image}				Zeilen <u>h</u> öhe	~	
	Α	В	С	D	E	F	Zeilenhöhe automatisch anpassen		
1							Spaltenbreite automatisch annass	en 📃	
							Standardbreite		
2		_msg_(8947)		{Prj_W	kf_Path} \ {Prj_Wkf_	Name}	Sichtbarkeit		
3		msg (1124)		{Pri A	ithor}		Blätter anordnen	msg (8	
5				[[]]_70			Blatt umbenennen		
4		_msg_(8569)		{Prj_W	kf_Path} \		Blatt verschieben/kopieren Registerfarbe		
5		msg (2906)		INCM F	PostProcessorName}		Schutz		
0				-			Blatt schützen		
6							Zellen formatieren		
				msg					
		msg(807)		(351)	_msg_(168)	_msg_(3465)	_msg_(3455)	_msg_(1	
7				(331)					
8		{OPERATION START}	{GEN_OpType}	{Tool_S	ng}	scription}	1}	{ToolHld_I	
9					1				
10								· · · ·	
Bereit		peration report / 📞					」		

[Start] – [Format] – [Blatt verschieben/kopieren]

Oder alternativ, den Maus-Cursor auf den Tabellen-Namen bewegen und im "Rechte-Maus-Menü" mit dem Befehl:

[Verschieben/kopieren]

10			
11		_msg_(8565)	
12		Min	Max
13			
14	X	{Prj_BB_Xmin}	{Prj_BB_Xmax}
15			
16			
17	Υ	{Prj_BB_Ymin}	{Prj_BB_Ymax}
18			E <u>i</u> nfügen
19			Löschen
20	Z	{Prj_BB_Zmin}	Verschieben oder kopieren
21			Code anzeigen
22			Registerfarbe
23			Ausble <u>n</u> den
24			Einblenden
I4 ◀ ► Bereit		ngepasster Operation report	

4. Im nächsten Schritt werden sie aufgefordert, das Ziel anzugeben, wählen Sie nun bei "Ausgewählte Blätter verschieben - Zur Mappe" den Default_Operations_Report.xls aus. Bitte nun die "Tick Box " [Kopie erstellen] aktivieren und anschließend mi [OK] bestätigen.

Verschieben oder kopieren	?	×
Ausgewählte Blätter verschieben Zur Mappe:		
Default_Operations_Report_Relative.xls		~
Einfügen vor:		-
Operation report		~
Kopie erstellen		~
ок	Abbr	echen

- 5. Den kundenspezifischen Werkzeugweg-Report können Sie ohne Speichern schließen.
- 6. Im "Default_Operations_Report.xls bitte das "Original-Blatt" löschen.

10				
17	Y	rj_BB_Ymin_Relativrj_BB_Ymax_	Rel	ativ
18			_	
19			_	E <u>i</u> nfügen
10			LX.	<u>L</u> öschen
20	Ζ	rj_BB_Zmin_Relativ rj_BB_Zmax_	l	<u>U</u> mbenennen
21				Verschieben oder kopieren
21			2	<u>C</u> ode anzeigen
22				Blatt schützen
22				Registerfarbe
23				Ausble <u>n</u> den
24				<u>E</u> inblenden
25				Alle Blätter auswählen
H 4 F) H	Angepasster Operation report Operation report	100	1/

7. Zum Abschluss die aktualisierte Datei Default_Operations_Report.xls mit **[Speichern unter]** unter einem neuen Namen speichern.

Der von Ihnen angepassten Werkzeugweg-Report kann nun auch für die Version VISI 2020.0 verwendet werden.

In den **[CAM Einstellungen] – [Generelle Einstellungen] – [Reportdatei]** ist es möglich, den angepassten Report für die Ausgabe im CAM-Projekt als "Standard" festzulegen.



6 Benutzerelemente Mould/ Progress

Die in VISI 2016 R1/VISI 2017 R1/R2/ VISI 2018R2 erstellten und verwendeten Benutzerelemente werden ebenfalls mit der Option **[Update Libraries]** in die Ordnerstruktur von VISI 2020.0 übertragen.

7 Materialdaten Flow/Progress

Die in VISI2016 R1/ VISI2017 R1/ R2 / VISI1018 R2 erstellten und verwendeten Materialien werden ebenfalls mit der Option **[Update Libraries]** in die Ordnerstruktur von VISI 2020.0 übertragen.

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Tel.: +49 - 87 61 - 76 20 - 70 Fax: +49 - 87 61 - 76 20 - 90

Email: <u>support@mecadat.de</u> WEB: <u>http://www.mecadat.de/de</u>